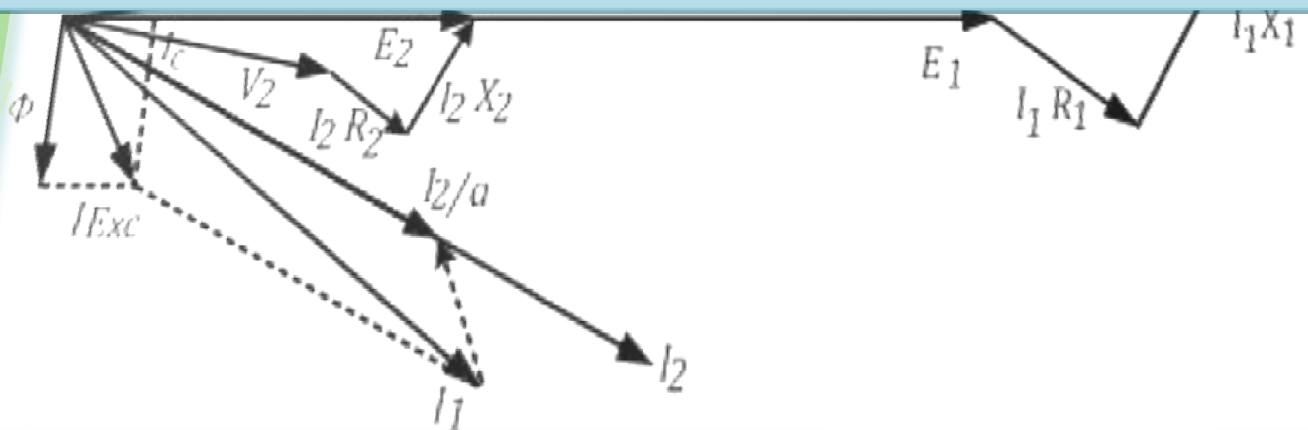


محوّلات القدرة الكهربائية



دراسة تحليلية لعمل محولات القدرة الثلاثية والثنائية الطور وبعض المحولات الخاصة

ترجمة : أنس الجبيل

دراسة تحليلية لعمل محولات القدرة وحساباتها

الفهرس

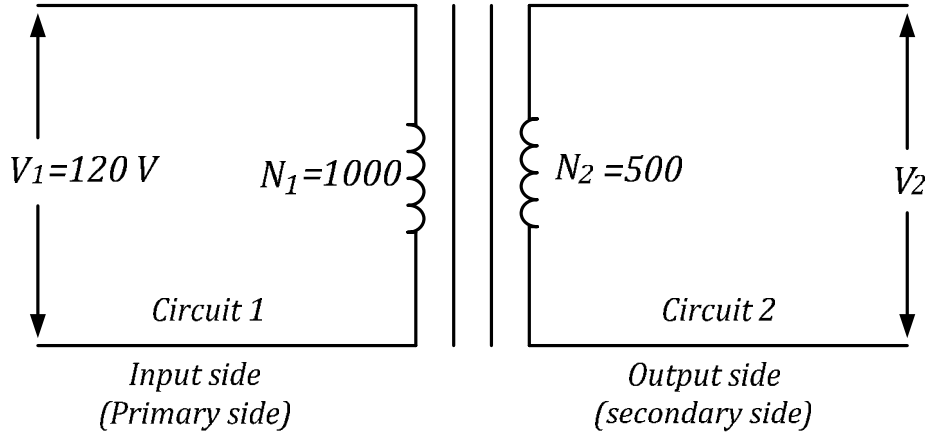
- دراسة نسبة تحويل المحولات .
- دراسة المحولات الرافعة .
- دراسة المحولات الموصولة لحمل .
- اختيار المحولات من أجل ملائمة ممانعة موصولة .
- عمل المحولات ذات الملفات الثانوية المتعددة .
- ممانعة محولة ثلاثية الملفات .
- اختيار محولة ذات ملفات ثانوية موصولة إلى أحمال .
- مميزات المحولات وعملها .
- دراسة وعمل محولة محملة بحمل ذو عامل استطاعة متأخر .
- دراسة وعمل محولة محملة بحمل ذو عامل استطاعة متقدم .
- حساب محولة تنظيم الجهد .
- حساب المردود .
- دراسة عمل المحولة عند المردود الأعظمي .
- حساب المردود اليومي .
- اختيار محولة تغذي حمل دوري .
- دراسة محولة تحت شروط الدائرة القصيرة .
- حساب بامترات الدائرة المكافئة لمحولة القدرة باستخدام اختبارات الدائرة المفتوحة والدائرة القصيرة .
- عمل المحولات الذاتية الرافعة .
- دراسة محولة ثلاثية الطور Y/Δ باستخدام مولد - محول مرافق .
- عمل نظام Δ مفتوح أو نظام $V-V$.

- دراسة نظام التوصيلة *Scott* .
- قائمة المراجع .

دراسة نسبة تحويل محولة :

محولة أحادية الطور مثالية مبينة في الشكل (1) والمطلوب حساب :

جهد الملف الثانوي ، جهد اللفة الواحدة من الملف الأولي ، جهد اللفة الواحدة من الملف الثانوي .



الشكل (1) : محولة أحادية الطور مثالية

خطوات الحساب :

1. حساب جهد الملف الثانوي :

إن نسبة تحويل المحولة هي نسبة عدد لفات الملف الأولي N_1 إلى عدد لفات الملف الثانوي N_2 ، أو هي نسبة جهد الملف الأولي V_1 إلى جهد الملف الثانوي V_2 أي أنها تساوي :

$$a = \frac{N_1}{N_2} = \frac{V_1}{V_2}$$

بتعويض القيم المشار إليها في الشكل (1) نجد :

$$a = \frac{1000}{500} = 2$$

وبالتالي جهد الملف الثانوي يساوي :

$$V_2 = \frac{V_1}{a} = \frac{120}{2} = 60\text{ V}$$

2. حساب جهد اللفة الواحدة لكل من الملفين الأولي والثانوي :

جهد اللفة الواحدة من الملف الأولي يساوي :

$$\frac{V_1}{N_1} = \frac{120}{1000} = 0.12 \text{ V/turn}$$

جهد اللفة الواحدة من الملف الثانوي يساوي :

$$\frac{V_2}{N_2} = \frac{60}{500} = 0.12 \text{ V/turn}$$

أفكار ذات صلة :

إجراءات الحساب هذه مبنية لمحولة خافضة , إن ميزة كل من المحولات الرافعة والخافضة هي أن الجهد في اللفة الواحدة في الملف الأولي يساوي الجهد في اللفة الواحدة في الملف الثانوي .

دراسة محولة رافعة :

المطلوب حساب نسبة تحويل المحولة المبينة في الشكل (1) عند استخدامها كمحولة رافعة .

خطوات الحساب :

1. حساب نسبة التحويل :

في المحولات الرافعة يتم وصل طرف الجهد المنخفض إلى الدخول وهو الملف الأولي , لذلك فإن :

$$a = \frac{N_2}{N_1} = \frac{V_2}{V_1}$$

لهذا السبب فإن :

$$a = \frac{500}{1000} = 0.5$$

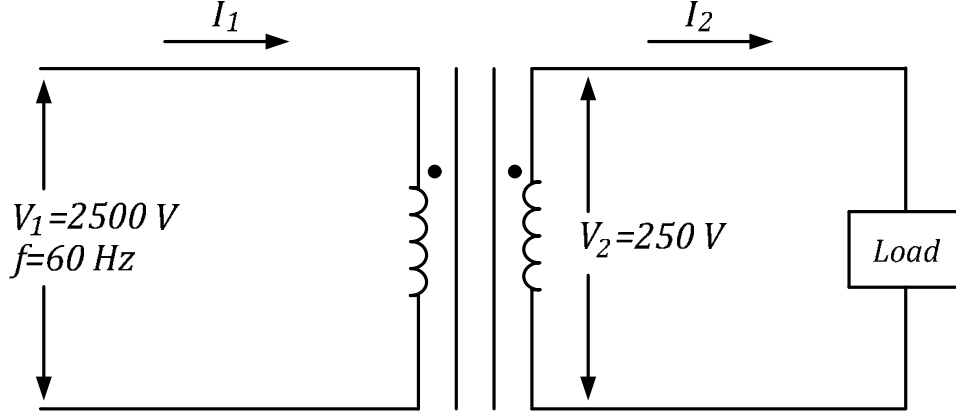
أفكار ذات صلة :

من أجل تطبيق محدد فإن نسبة التحويل a محدّدة لكنه ليس الثابت المميز للمحولة . ففي هذه المثال فإن $a=0.5$ وذلك عند استخدام المحولة كمحولة رافعة , أما في المثال السابق فإن $a=2$ وذلك عند استخدام المحولة كمحولة خافضة , وكل قيمة لـ a هي مقلوب الأخرى أي :

$$2 = \frac{1}{0.5} , \quad 0.5 = \frac{1}{2}$$

دراسة محولة موصولة إلى حمل :

محولة أحادية الطور استطاعتها 25 KVA مصممة لتعطي قوة محرك كهربائية متحرّضة على اللفة الواحدة 2.5 V/turn (الشكل (2)) , احسب عدد لفات الملفين الأولي والثانوي و تيار الحمل الكامل لكل من الملفين الأولي والثانوي.



الشكل (2) : محولة أحادية الطور موصولة إلى حمل

خطوات الحساب :

1. حساب عدد لفات الملف الأولي والملف الثانوي :

$$N_1 = V_1 / (V/\text{turn}) = 2500\text{ V} / (2.5\text{ V/turn}) = 1000\text{ turns}$$

$$N_2 = V_2 / (V/\text{turn}) = 250\text{ V} / (2.5\text{ V/turn}) = 100\text{ turns}$$

نسبة التحويل :

$$a = \frac{N_1}{N_2} = \frac{1000}{100} = 10:1$$

2. حساب تيار الحمل الكامل للملفين الأولي والثانوي :

تيار الملف الابتدائي :

$$I_1 = (VA)_1 / V_1 = \frac{25000\text{ VA}}{2500\text{ V}} = 10\text{ A}$$

تيار الملف الثانوي :

$$I_2 = (VA)_2 / V_2 = \frac{25000\text{ VA}}{250\text{ V}} = 100\text{ A}$$

نسبة التيارات في المحولة تساوي :

$$\frac{1}{a} = \frac{I_1}{I_2} = \frac{10 A}{100 A} = 1:10$$

أفكار ذات صلة :

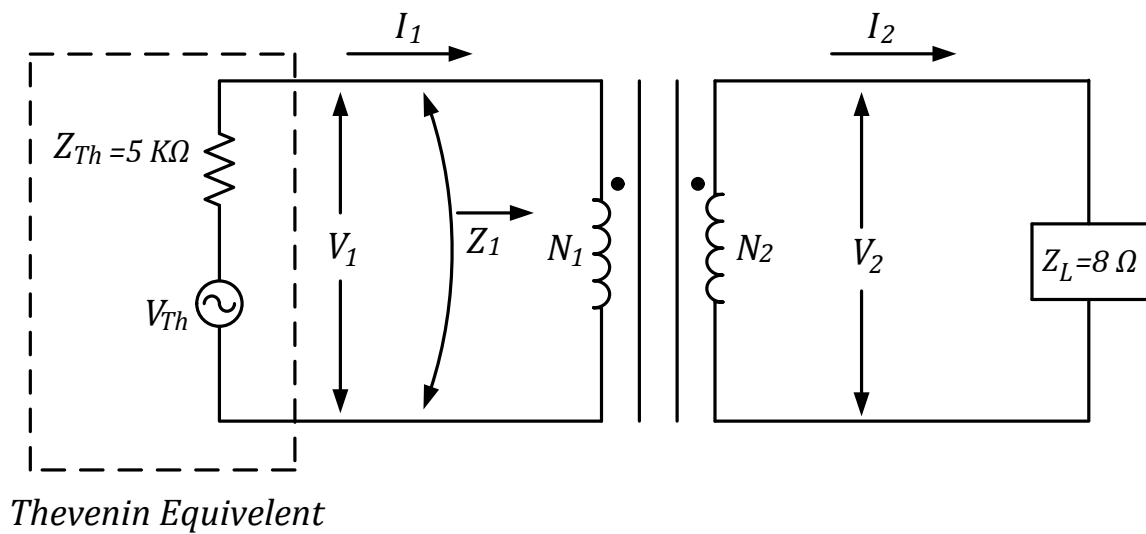
يُشار إلى إحدى نهايتي كل ملف في المحولة بنقطة كما في الشكل (2) . تتضمن هذه النقاط الأقطاب التي لها نفس القطبية , نتيجة لذلك فإن هذا الاصطلاح يؤسس للقواعد التالية :

- عندما يدخل التيار في الملف الابتدائي من طرف النقطة فإن التيار في الملف الثانوي سيخرج من طرف النقطة .
- عندما يخرج التيار من الملف الابتدائي من طرف النقطة فإن التيار في الملف الثانوي سيدخل الملف من طرف النقطة .

عادة ما تقوم الشركات الصانعة بتأشير نهايات طرف الجهد العالي بـ $H1, H2, \dots$, ونهايات طرف الجهد المنخفض بـ $X1, X2, \dots$, حيث أن الإشارتين $X1, H1$ لهما نفس القطبية .

اختيار محولة مناسبة لممانعة موصولة :

المطلوب اختيار محولة ذات نسبة تحويل صحيحة لملائمة حمل أومي 8Ω مع دائرة ثيفنن مكافئة للمنبع كما في الشكل (3) .



الشكل (3) : محولة مستخدمة لممانعة موصولة

خطوات الحساب :

1. تحديد نسبة التحويل :

ممانعة دارة الدخل هي Z_i وتساوي $Z_i = 5000 \Omega$, والقيمة المبينة هي ممانعة ثيفنن المكافئة للمنبع . أما ممانعة الخرج Z_L فتساوي $Z_L = 8 \Omega$, لتحقيق الملائمة للممانعة فإن نسبة التحويل المطلوبة تساوي :

$$a = \sqrt{\frac{Z_i}{Z_L}} = \sqrt{\frac{5000}{8}} = 25$$

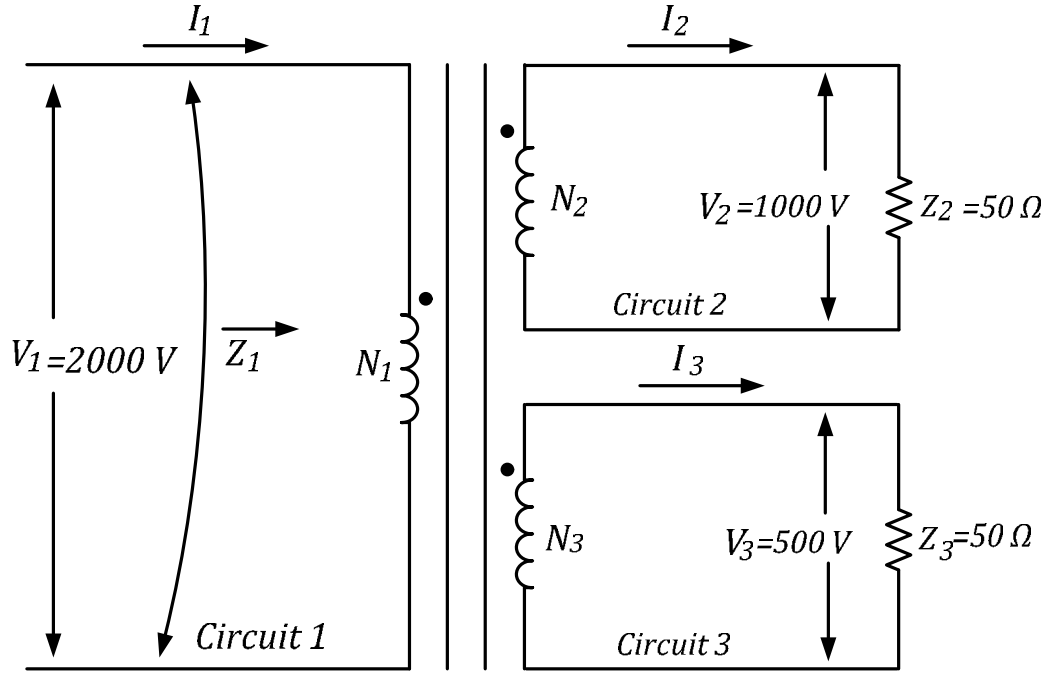
لذلك يجب أن يكون لمحولة ملائمة الممانعة نسبة التحويل التالية : 25:1

أفكار ذات صلة :

تتص نظرية نقل الاستطاعة العظمى على أن الاستطاعة العظمى تنتقل من المنبع إلى الحمل عندما تكون ممانعة الحمل تساوي ممانعة المنبع الداخلية , ونظراً لأن ممانعة الحمل لا تكون ملائمة للوصل في أكثر الأحيان مع المنبع , يتم استخدام المحولات بين المنبع والحمل لضمان الملائمة . عندما لا تكون ممانعات الحمل والمنبع أومية فإن الاستطاعة العظمى تنتقل إلى الحمل عندما تكون ممانعة الحمل هي المرافق العقدي لممانعة المنبع .

عمل محولة ذات ملفات ثانوية متعددة المخارج:

حدّد نسب التحويل لكل دارة ملف ثانوي , وتيار الملف الأولي I_1 والاستطاعة الاسمية بـ KVA لمحولة ذات ملفات ثانوية متعددة مبينة في الشكل (4) .



الشكل (4) : محولة ذات ملفات ثانوية متعددة

خطوات الحساب :

1. اختيار نسبة التحويل لكل دائرة ملف ثانوي :

إذا كانت نسبة تحويل الدارة 1 إلى الدارة 2 معينة بـ a_2 ، ونسبة التحويل بين الدارة 1 والدارة 3 هي a_3 ، عندها يكون:

$$a_2 = \frac{V_1}{V_2} = \frac{2000 \text{ V}}{1000 \text{ V}} = 2:1$$

$$a_3 = \frac{V_1}{V_3} = \frac{2000 \text{ V}}{500 \text{ V}} = 4:1$$

2. حساب تيار الملف الأولي I_1 :

بما أن :

$$I_2 = \frac{V_2}{Z_2} \quad , \quad I_3 = \frac{V_3}{Z_3}$$

فإن :

$$I_2 = \frac{1000 \text{ V}}{50 \Omega} = 20 \text{ A}$$

$$I_3 = \frac{500 V}{50 \Omega} = 10 A$$

إن تيار الملف الأولي ($N_1 \cdot I_1$) يساوي مجموع تيارات الملفات الثانوية , لذلك فإن :

$$N_1 \cdot I_1 = N_2 \cdot I_2 + N_3 \cdot I_3$$

بالحل نحصل على :

$$I_1 = (N_2/N_1)I_2 + (N_3/N_1)I_3$$

إن نسبة التحويل تساوي :

$$\frac{N_2}{N_1} = \frac{1}{a_2} , \quad \frac{N_3}{N_1} = \frac{1}{a_3}$$

لذلك فإن :

$$I_1 = \frac{I_2}{a_2} + \frac{I_3}{a_3} = \frac{20 A}{\frac{1}{2}} + \frac{10 A}{\frac{1}{4}} = 12.5 A$$

3. حساب الاستطاعة للمحولة بـ KVA :

الاستطاعات الاسمية للملف تساوي :

$$KVA_1 = \frac{V_1 \cdot I_1}{1000} = \frac{2000 V \cdot 12.5 A}{1000} = 25 KVA$$

$$KVA_2 = \frac{V_2 \cdot I_2}{1000} = \frac{1000 V \cdot 20 A}{1000} = 20 KVA$$

$$KVA_3 = \frac{V_3 \cdot I_3}{1000} = \frac{500 V \cdot 10 A}{1000} = 5 KVA$$

الاستطاعة الظاهرية الاسمية للملف الابتدائي تساوي مجموع الاستطاعات الظاهرية الاسمية للملفات الثانوية أي أن :

$$25 KVA = (20 + 5) KVA$$

أفكار ذات صلة :

عندما تكون أحمال الملفات الثانوية ذات زوايا طور مختلفة فإن المعادلات السابقة يمكن تطبيقها في هذه الحالة أيضاً , وعلى أية حال فإن الجهود والتيارات عبارة عن قيم طورية .

ممانعة التحويل لمحولة ثلاثية الملفات :

احسب الممانعة Z_1 لمحولة ثلاثية الملفات الواضحة في الشكل (4) باستخدام مفاهيم ممانعة التحويل .

خطوات الحساب :

1. حساب Z_1 :

الممانعة المكافئة لكلا الملفين الثانويين أو الممانعة الكلية منسوبة لطرف الملف الابتدائي Z_1 هي :

$$Z_1 = a_2^2 \cdot Z_2 // a_3^2 \cdot Z_3$$

حيث $a_2^2 \cdot Z_2$ الممانعة المنسوبة للدائرة 2 .

$a_3^2 \cdot Z_3$ الممانعة المنسوبة للدائرة 3 .

لذلك فإن :

$$Z_1 = (2)^2 * (50 \Omega) // (4)^2 * (50 \Omega) = 200 // 800 = 160 \Omega$$

2. اختبار قيمة Z_1 المحسوبة في الخطوة 1 :

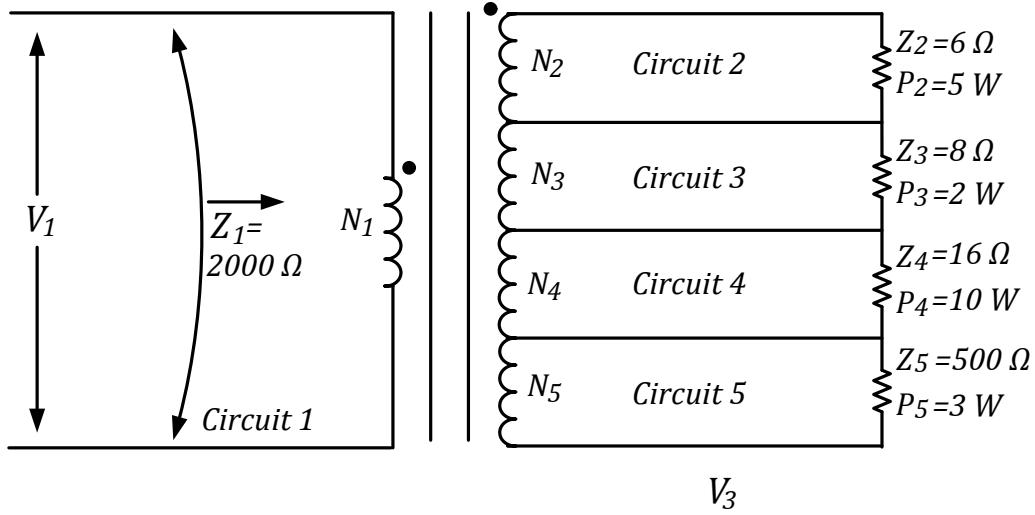
$$Z_1 = \frac{V_1}{I_1} = \frac{2000 V}{12.5 A} = 160 \Omega$$

أفكار ذات صلة :

عندما لا تكون أحمال الملف الثانوي أومية يمكن تطبيق المعادلة السابقة على اعتبار أن الممانعات هي قيم عقدية والجهود والتيارات هي قيم طورية .

اختيار محولة ذات ملفات ثانوية محملة :

المطلوب اختيار نسبة تحويل محولة ذات ملفات ثانوية نظامية من أجل تغذية الأحمال المبينة في الشكل (5) .



الشكل (5) : محولة ذات ملفات ثانوية محملة

خطوات الحساب :

1. حساب الاستطاعة المطلوبة للملف الأولي :

عندما تحوي المحولة على عدة ملفات ثانوية محملة فإن الاستطاعة المطلوبة للملف الابتدائي \$P_1\$ تساوي :

$$P_1 = P_2 + P_3 + \dots$$

حيث : \$P_2, P_3, \dots\$ هي الاستطاعات المطلوبة لكل دائرة ملف ثانوي , لذلك فإن :

$$P_1 = 5 + 2 + 10 + 3 = 20 W$$

2. حساب جهد الدخل للملف الابتدائي \$V_1\$:

من العلاقة :

$$P_1 = V_1^2 / Z_1$$

يمكن الحصول على :

$$V_1 = \sqrt{P_1 \cdot Z_1} = \sqrt{20 \cdot 2000} = 200 V$$

3. حساب الجهود الثانوية :

$$V_2 = \sqrt{P_2 \cdot Z_2} = \sqrt{5 \cdot 6} = 5.48 V$$

$$V_3 = \sqrt{P_3 \cdot Z_3} = \sqrt{2 \cdot 8} = 4 V$$

$$V_4 = \sqrt{P_4 \cdot Z_4} = \sqrt{10 * 16} = 12.7 \text{ V}$$

$$V_5 = \sqrt{P_5 \cdot Z_5} = \sqrt{3 * 500} = 38.7 \text{ V}$$

4. اختيار نسبة التحويل :

نسب التحويل هي :

$$a_2 = \frac{V_1}{V_2} = \frac{200}{5.48} = 36.5:1$$

$$a_3 = \frac{V_1}{V_3} = \frac{200}{4} = 50:1$$

$$a_4 = \frac{V_1}{V_4} = \frac{200}{12.7} = 15.7:1$$

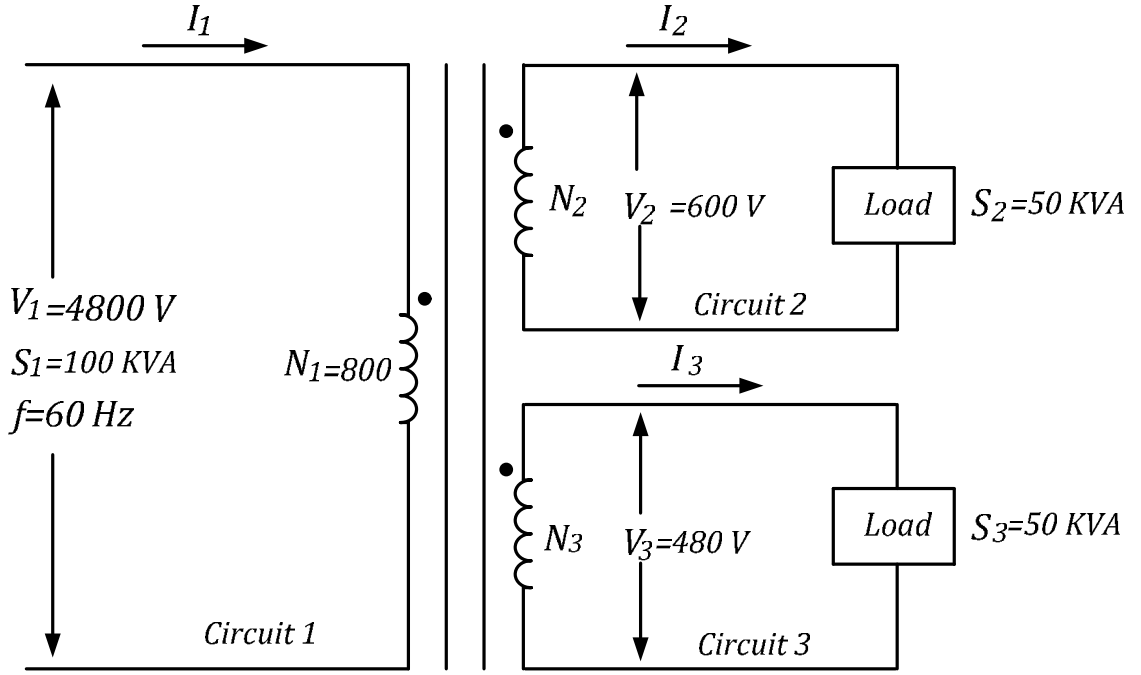
$$a_5 = \frac{V_1}{V_5} = \frac{200}{38.7} = 5.17:1$$

أفكار ذات صلة :

القاعدة الأساسية في المحولات هي أن الاستطاعة الكلية المطلوبة في كل الملفات الثانوية يجب أن تساوي استطاعة الدخل لأولي المحولة .

مميزات وعمل المحولة :

احسب عدد لفات كل ملف ثانوي ، والتيار الأولي عند كل وحدة حمل والتيار الإسمي في كل ملف ثانوي امحولة ثلاثية الملفات مبينة في الشكل (6) .



الشكل (6) : محولة ثلاثية الملفات

خطوات الحساب :

1. حساب عدد لفات كل ملف ثانوي :

نسبة تحويل الملف 2 هي :

$$a_2 = \frac{V_1}{V_2} = \frac{N_1}{N_2} = \frac{4800}{600} = 8:1$$

لذلك فإن :

$$N_2 = \frac{N_1}{a_2} = \frac{800}{8} = 100 \text{ turns}$$

بشكل مشابه :

$$a_3 = \frac{V_1}{V_3} = \frac{N_1}{N_3} = \frac{4800}{480} = 10:1$$

وبالتالي :

$$N_3 = \frac{N_1}{a_3} = \frac{800}{10} = 80 \text{ turns}$$

2. حساب التيار الاسمي للملف الأولي :

$$I_1 = (VA)_1/V_1 = 100000/4800 = 20.83 \text{ A}$$

3. حساب التيارات الاسمية للملفات الثانوية :

$$I_2 = (VA)_2/V_2 = 50000/600 = 83.8 \text{ A}$$

$$I_3 = (VA)_3/V_3 = 50000/480 = 104.2 \text{ A}$$

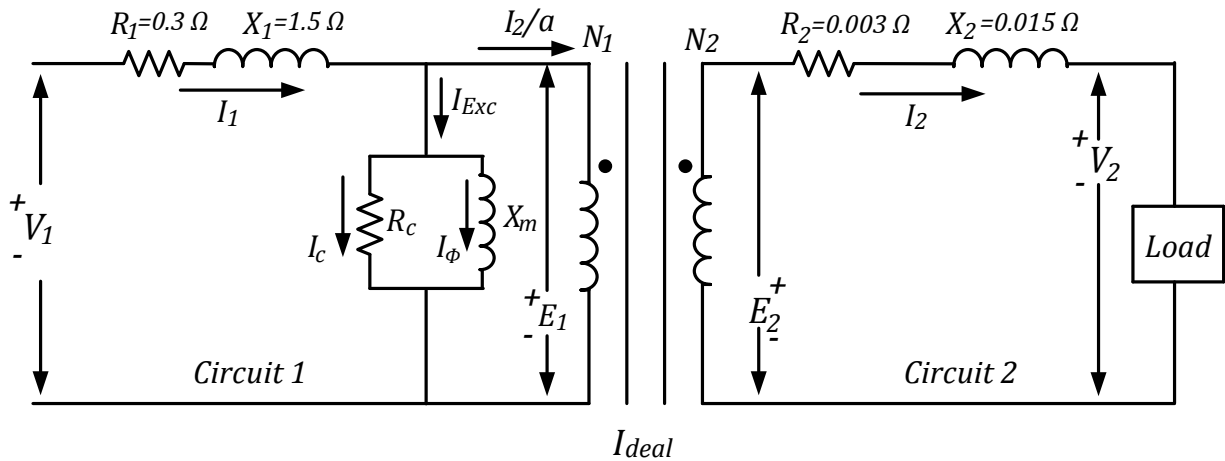
أفكار ذات صلة :

تستخدم هذه الطريقة لتحليل محولات ذات ملف ثانوي واحد أو أكثر مستخدم من أجل التغذية ، التوزيع ، المناطق السكنية أو حتى الخدمة التجارية . عندما لا تكون الأحمال وحدة كاملة ، فإنه يستخدم الجبر العقدي والطوري الذي يكون ممكناً في ذلك .

دراسة وعمل محولة محملة بجمل ذو عامل استطاعة متأخر :

احسب جهد الدخل المطلوب لإعطاء جهد على أقطاب الملف الثانوي لمحولة أحادية الطور $2400/240\text{-V}, 100 \text{ KVA}$

تعمل عند الحمل الكامل ، علماً أن عامل استطاعة الحمل يساوي 80% .



الشكل (7) : نموذج دائرة محولة عملية

خطوات الحساب :

1. تحليل نموذج الدارة المبينة في الشكل (7) :

إن النموذج المبين في الشكل (7) يحوي على الضياعات الأومية للملفات , وضياعات المفاعلات التحريضية والنواة والضياعات النحاسية . يمكن تعريف الرموز كما يلي :

V_1 جهد التغذية المطبق على دائرة الملف الأولي .

R_1 مقاومة دائرة الملف الأولي .

X_1 المفاعلة التحريضية لدائرة الملف الأولي .

I_1 التيار المار في الملف الأولي .

I_{EXC} تيار التسرب .

I_C مركبة ضياع النواة لتيار التسرب , ويمكن حساب هذه المركبة من ضياعات التباطؤ وضياعات تيارات إيدي .

I_0 المركبة المغناطيسية لتيار التسرب .

R_C المقاومة المكافئة الممثلة لضياع النواة .

X_m التحريضية الذاتية للملف الأولي التي تحسب من تيار المغنطة .

$\frac{I_2}{a}$ مركبة الحمل لتيار الملف الأولي .

E_1 الجهد المتعرض في الملف الأولي عن طريق كامل التدفق المتشابك مع الملف .

E_2 الجهد المتعرض في الملف الثانوي عن طريق كامل التدفق المتشابك مع الملف .

R_2 مقاومة دائرة الملف الثانوي باستثناء الحمل .

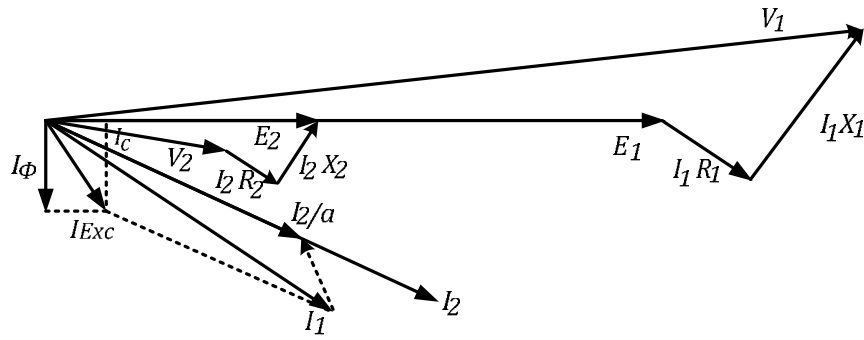
X_2 المفاعلة التحريضية لدائرة الملف الثانوي .

I_2 التيار المار من دائرة الملف الثانوي إلى الحمل .

V_2 الجهد الظاهر على أقطاب الملف الثانوي , بين طرفي الحمل .

2. المخطط الشعاعي :

الشكل (8) يبين المخطط الشعاعي للنموذج المبين في الشكل (7) .



الشكل (8) : المخطط الشعاعي لدارة الشكل (7)

تيار المغنطة I_0 حوالي 5 % من تيار الحمل الكامل في الملف الأولي . مركبة ضياع النواة لتيار التسرب I_C تساوي حوالي 1 % من تيار الحمل الكامل في الملف الأولي . التيار I_C متفق بالصفحة مع E_1 , والتيار I_0 متأخر عن E_1 بـ 90° . عامل استطاعة تيار التسرب مهملاً تقريباً , ويتأخر عن E_1 بحوالي 80° .

3. تبسيط الدارة في الشكل (7) :

إن تيار التسرب في نموذج المحولة المبينة في الشكل (9) مهملاً تقريباً . إن بارمترات الملف الأولي X_1, R_1 تنسب إلى طرف الملف الثانوي بـ R_1/a^2 و X_1/a^2 على الترتيب . لذلك فإن :

$$R_{EQ2} = R_1/a^2 + R_2$$

$$X_{EQ2} = X_2/a^2 + X_2$$

الممانعة المكافئة للمحولة والمنسوبة لطرف الملف الثانوي هي :

$$Z_{EQ2} = R_{EQ2} + jX_{EQ2}$$

4. حساب V_1 :

لقد اعتمدت الشركات الصانعة للمحولات أن نسبة الجهد الأولي إلى الجهد الثانوي تساوي نسبة التحويل :

$$a = \frac{V_1}{V_2} = \frac{2400}{240} = 10:1$$

$$Z_{EQ2} = (R_1/a^2 + R_2) + j(X_1/a^2 + X_2) = (0.3/100 + 0.003) + j(1.5/100 + 0.015) = 0.03059 \angle 78.69^\circ \text{ A}$$

$$|I_2| = (VA)_2/V_2 = \frac{100000}{240} = 416.67 \text{ A}$$

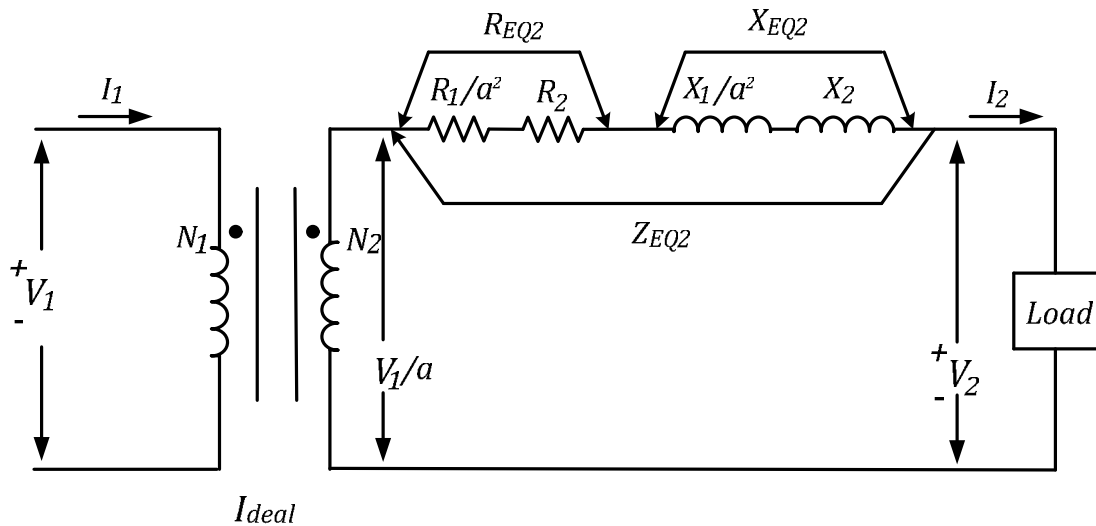
باستخدام V_2 كمرجع فإن :

$$I_2 = 416.67 \angle -36.87^\circ \text{ A}$$

$$V_1/a = V_2 + I_2 Z_{EQ2} = 240 \angle 0^\circ + (416.67 \angle -36.87^\circ) * (0.03059 \angle 78.69^\circ) = 249.65 \angle 1.952^\circ \text{ A}$$

على أية حال فإن :

$$|V_1| = a |V_1/a| = 10 * 249.65 = 2496.5 \text{ V}$$



الشكل (9) : تبسيط النموذج في الشكل (7)

أفكار ذات صلة :

بالنسبة للأحمال ذات عامل الاستطاعة المتأخر يجب أن يكون V_1 أكبر من القيمة الإسمية (وهي في هذه الحالة 2400 V) من أجل إعطاء الجهد الإسمي على طرفي الحمل وهو 240 V .

دراسة وعمل محولة محملة بحمل ذو عامل استطاعة متقدم :

احسب الجهد الابتدائي المطلوب لإعطاء جهد إسمي على أقطاب ثانوي المحولة المبينة في الشكل (7) حيث أن المحولة تعمل عند الحمل الكامل وبعامل استطاعة 0.8 متقدم .

خطوات الحساب :

1. حساب V_1 :

بأخذ V_2 كمرجع فإن :

$$I_2 = 416.67 \angle 36.87^\circ \text{ A}$$

بالتعويض :

$$\frac{V_1}{a} = V_2 + I_2 Z_{EQ2} = 240 \angle 0 + (416 \angle 36.87^\circ)(0.03059 \angle 78.69^\circ)$$

$$\frac{V_1}{a} = 234.78 \angle 2.81^\circ \Rightarrow$$

$$|V_1| = a|V_1/a| = 10 * 234.78 = 2347.8 \text{ V}$$

أفكار ذات صلة :

عندما يكون الحمل متقدم بشكل كافٍ - كما في هذه الحالة - $|V_1| = 2347.8 \text{ V}$ ، فإن هذه القيمة أقل من الجهد الابتدائي الإسمي 2400 V وذلك لإعطاء جهد ثانوي إسمي .

حساب محولة تنظيم الجهد :

احسب تنظيم الجهد عند الحمل الكامل للمحولة المبينة في الشكل (7) وذلك من أجل عامل استطاعة 0.8 متأخر ومتقدم.

خطوات الحساب :

1. حساب تنظيم الجهد عند الحمل الكامل وبعامل استطاعة 0.8 متأخر :

محولة تنظيم الجهد معروفة بأنها ذات جهد ثانوي متغير بين الحمل الكامل وعدم الحمل . يمكن توضيح تنظيم الجهد كنسبة مئوية من الجهد الثانوي عند الحمل الكامل كما يلي :

$$V_R = [(|V_1/a| - |V_2|)/|V_2|] * 100$$

وبأخذ حمل ذو عامل استطاعة 80% متأخر نجد :

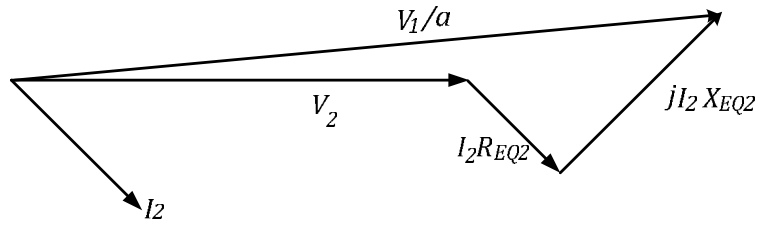
$$V_R = (249.65 - 240)/240 * 100 = 4.02 \%$$

المخطط الشعاعي لحالة عامل استطاعة متأخر مبين على الشكل (10) والذي يدل على تنظيم موجب للجهد .

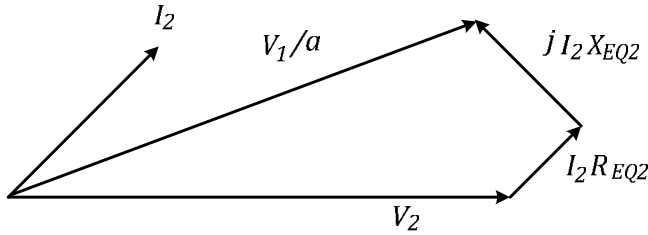
2. حساب تنظيم الجهد عند الحمل الكامل وبعامل استطاعة 0.8 متقدم :

$$V_R = (234.78 - 240)/240 * 100 = -2.18 \%$$

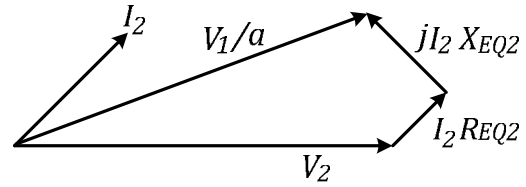
المخطط الشعاعي لحالة عامل استطاعة متقدم مبين في الشكل (11) والذي يدل على تنظيم سالب للجهد .



الشكل (10) : المخطط الشعاعي لمحولة محملة بحمل ذو عامل استطاعة متأخر



الشكل (12) : المخطط الشعاعي لحالة التنظيم صفر للجهد



الشكل (11) : المخطط الشعاعي لمحولة محملة بحمل ذو عامل استطاعة متقدم

أفكار ذات صلة :

التنظيم السالب يشير إلى أن جهد الملف الثانوي يزداد عند تحميل المحولة . ينشأ هذا من حالة الطنين الجزئي الحاصلة بين سعة الحمل وتحريضية التسرب في المحولة .

التنظيم صفر للجهد في المحولات يحصل عندما $V_1/a = V_2$. هذه الحالة نادراً ما تحصل والتي تحدث عندما يكون الحمل ذو عامل استطاعة متقدم , وهي مبينة على الشكل (12) .

حساب المردود :

محولة باستطاعة 10 KVA فيها الضياعات الحديدية عند الجهد الإسمي تساوي 40 W , والضياعات النحاسية عند الحمل الكامل تساوي 160 W . احسب المردود من أجل حمل 5 KVA وبعامل استطاعة 0.8 .

خطوات الحساب :

1. تحليل الضياعات :

إن مجموع ضياعات البطء المغناطيسي وضياعات تيارات فوكو تدعى بضياعات النواة أو الضياعات الحديدية ويرمز لها بـ P_i وهي ضياعات ثابتة في المحولات . إن مجموع الضياعات I^2R في الملفين الأولي والثانوي تدعى بالضياعات النحاسية P_{cu} حيث :

$$P_{cu} = I_1^2 R_1 + I_2^2 R_2$$

وهذا ما يظهر أن الضياعات النحاسية تتغير مع مربع التيار .

2. حساب المردود :

يمكن إيجاد المردود η من العلاقة :

$$\eta = \frac{P_{out}}{P_{in}} = \frac{P_{out}}{P_{out} + Losses} = \frac{P_{out}}{P_{out} + P_i + P_{cu}}$$

$$\eta = \frac{(VA_{Load})(pf)}{(VA_{Load})(pf) + P_i + P_{cu}(VA_{Load}/VA_{rating})^2}$$

من هذه المعادلة يمكن أن نحسب :

$$\eta = \frac{5000 \cdot 0.8}{5000 \cdot 0.8 + 40 + 160(5000/10000)^2} = 98 \%$$

أفكار ذات صلة :

1. الضياعات الحديدية في هذه المحولة محددة بدقة تماماً عن طريق قياس استطاعة الدخل عند الجهد والتردد الإسميين وفي حالات عدم الحمل . على الرغم من عدم وجود فرق في تغذية الملفات , فإنه يفضل دوماً تغذية طرف الجهد المنخفض (حيث من الضروري استخدام الجهد الإسمي في هذا الاختبار) .
2. تقاس الضياعات النحاسية بطريقة الدارة القصيرة في المحولة وذلك بقياس استطاعة الدخل عند التردد الإسمي و تيار الحمل الكامل . من الأفضل دوماً قصر طرف الجهد المنخفض وتغذية طرف الجهد العالي . على أية حال فإنه من غير المهم فيما لو تمت التغذية والقصر بالعكس .
3. نظراً لأن تغيير عامل الاستطاعة للحمل لا يغير الضياعات فإن زيادة عامل استطاعة الحمل سوف يحسن من مردود المحولة , وعندها ستصبح الضياعات بنسبة أقل من استطاعة الدخل الكلية . إن مردود المحولة في حالة عدم التحميل يساوي الصفر . إن الأحمال الكبيرة تؤدي إلى زيادة الضياعات النحاسية والتي تتغير مع مربع التيار , مما يؤدي لانخفاض المردود , أما حالة المردود الأعظمي فتحصل عند بعض القيم المتوسطة من الحمل .

تحليل عمل محولة عند المردود الأعظمي :

احسب مستوى الحمل الذي يحصل عنده المردود الأعظمي لمحولة المثال السابق . ثم أوجد المردود الأعظمي عند عامل استطاعة 100 % وعامل استطاعة 50 % .

خطوات الحساب :

1. حساب مستوى الحمل من أجل مردود أعظمي :

يحصل المردود الأعظمي عندما تكون الضياعات النحاسية مساوية للضياعات الحديدية لذلك فإن :

$$P_i = P_{cu} (KVA_{Load} / KVA_{rating})^2$$

$$40 = 160 (KVA_{Load} / 10 KVA)^2$$

بالحل :

$$KVA_{Load} = 5 KVA$$

2. حساب المردود الأعظمي عند عامل استطاعة 100 % :

عند تساوي الضياعات النحاسية والحديدية فإن :

$$\eta = \frac{P_{out}}{P_{out} + P_i + P_{cu}} = \frac{5000}{5000 + 40 + 40} = 98.42 \%$$

3. حساب المردود الأعظمي عند عامل استطاعة 0.5 :

المردود الأعظمي في هذه الحالة يساوي :

$$\eta = \frac{5000 * 0.5}{5000 * 0.5 + 40 + 40} = 96.9 \%$$

أفكار ذات صلة :

1. يحصل المردود الأعظمي عند نصف الحمل تقريباً لمعظم المحولات . في هذا المثال فإنه حصل عند نصف الحمل تماماً . تحافظ المحولات على مردود عالي لمجال واسع من قيم الحمل أكبر وأقل من نصف الحمولة .
2. المردود الأعظمي لهذه المحولة تناقص عند عوامل استطاعة أقل وذلك من القيمة 98.42 % عند عامل استطاعة كامل إلى القيمة 96.9 % عند عامل استطاعة 50 % .
3. إن قيم المردود بشكل عام لجميع المحولات أكبر من قيم المردود بالنسبة للآلات الدوّارة عند نفس السعة وذلك لأن الآلات الكهربائية الدوّارة تملك ضياعات إضافية مثل ضياعات الحمل الدورانية والضياعات المتفرقة .

حساب المردود اليومي :

محولة باستطاعة $50 KVA$ فيها الضياعات الحديدية عند الجهد الإسمي $180 W$, والضياعات النحاسية عند الحمل الكامل تساوي $620 W$, احسب المردود اليومي للمحولة عند عملها بالأحمال الجزئية التالية :

حمل كامل لمدة $8 h$, نصف الحمل لمدة $5 h$, ربع الحمل لمدة $7 h$, بدون حمل لمدة $4 h$.

خطوات الحساب :

1. إيجاد الضياعات الحديدية الكلية :

بما أن الضياعات الحديدية موجودة طوال فترة تغذية المحولة فإن الضياعات الحديدية تساوي :

$$W_{i(total)} = P_i \cdot t = (180 \cdot 24) / 1000 = 4.32 \text{ Kwh}$$

2. تحديد الضياعات النحاسية الكلية :

تعطى الضياعات النحاسية بالعلاقة :

$$W_{cu} = P_{cu} \cdot t$$

بما أن الضياعات النحاسية تتغير مع مربع الحمل فإن ضياعات القدرة النحاسية الكلية تساوي :

$$W_{cu(total)} = \frac{(1^2 \cdot 620 \cdot 8 + 0.5^2 \cdot 620 \cdot 5 + 0.25^2 \cdot 620 \cdot 7)}{1000} = 6.006 \text{ Kwh}$$

وذلك على مدار الـ 24 ساعة التي تقوم فيها المحولة بتغذية الحمل .

3. حساب ضياعات القدرة الكلية :

ضياعات القدرة الكلية على مدار الـ 24 ساعة تساوي :

$$W_{loss(total)} = W_{i(total)} + W_{cu(total)} = 4.32 + 6.006 = 10.326 \text{ Kwh}$$

4. حساب قدرة الخرج :

$$W_{out(total)} = 50 \cdot 8 + 50 \cdot 0.5 \cdot 5 + 50 \cdot 0.25 \cdot 7 = 612.5 \text{ Kwh}$$

5. حساب المردود اليومي :

$$\frac{W_{out(total)}}{W_{out(total)} + W_{loss(total)}} \cdot 100 = \frac{612.5}{612.5 + 10.326} \cdot 100 = 98.3 \%$$

أفكار ذات صلة :

إن المردود اليومي للمحولة ثابت هام عند توصيلها للتغذية على مدار الـ 24 ساعة كما في أنظمة التوزيع . ولقد جرت العادة في حساب المردود عند عوامل استطاعة محددة . وعند أي عامل استطاعة آخر فإن المردود اليومي سيكون أقل لأن استطاعة الخرج ستكون أقل من أجل الضياعات ذاتها .

إن المردود الكلي لمحولات التوزيع على مدار الـ 24 ساعة مرتفع على الرغم من تغير عوامل الاستطاعة . يحصل انخفاض المردود اليومي فقط عند عدم الحاجة للمحولة أو عند العمل عند عامل استطاعة منخفض تقريباً .

اختيار محولة تغذي حمل دوري :

يطلب اختيار الاستطاعة الصغرى لمحولة تغذي حمل دوري :

100 KVA لمدة 2 min , 50 KVA لمدة 3 min , 25 KVA لمدة 2 min , وبدون حمل من أجل استقرارها لمدة 10 min .

خطوات الحساب :

1. حساب الاستطاعة الإسمية الكلية بـ KVA للمحولة :

عندما يكون الحمل الدوري قصير بشكل كافٍ فإن حرارة المحولة لن تتغير أثناء الدورة . استطاعة المحولة الصغرى هي القيمة المنتجة للحمل لذلك فإن :

$$S = \sqrt{\frac{S_1^2 t_1 + S_2^2 t_2 + S_3^2 t_3}{t_{cycle}}} = \sqrt{\frac{100^2 * 2 + 50^2 * 3 + 25^2 * 2}{10}} = 53.62 \text{ KVA}$$

أفكار ذات صلة :

عند اختيار محولة لتغذية حمل دوري فإنه من الضروري التحقق من أن تنظيم الجهد غير زائد عند قمة الحمل . الطريقة المستخدمة في هذا المثال تغذي بشكل مقبول حمل دوري قصير . إذا كانت دورة الحمل طويلة الأمد (عدة ساعات) لا يمكن استخدام هذه الطريقة , إذ يجب الأخذ بالاعتبار في تلك الحالة الثابت الزمني الحراري .

تحليل محولة تحت شروط الدائرة القصيرة :

محولة مصممة لتحتمل مرور تيار قدره 30 مرة من التيار الإسمي لمدة 1 sec . احسب الزمن المسموح لمرور تيار يساوي 20 مرة من التيار الإسمي , ثم أوجد قيمة التيار الأعظمية التي تستطيع المحولة تمريرها لمدة 2 sec .

خطوات الحساب :

1. حساب الزمن المسموح لمرور تيار يساوي 30 مرة من التيار الإسمي :

للمحولات بشكل عام شرط محدد $I^2 \cdot t$ وذلك لأن الحرارة تساوي $I^2 R_{EQ}$, حيث R_{EQ} ثابتة من أجل محولة محددة (R_{EQ} تمثل المقاومة الكلية لكل من دارتي الملف الأولي والثانوي) , لذلك فإن :

$$I_{rating}^2 t_{rating} = I_{new}^2 t_{new} \Rightarrow$$

$$30^2 * 1 = 20^2 * t_{new}$$

بالحل نجد :

$$t_{new} = 2.25 \text{ sec}$$

2. حساب قيمة التيار الأعظمي المسموحة خلال زمن 2 sec :

$$30^2 * 1 = I^2 * 2 \Rightarrow I = 21.21 \text{ times}$$

أي تستطيع المحولة تمرير تيار قدره 21.21 مرة من التيار الإسمي خلال زمن قدره 2 sec .

أفكار ذات صلة :

المسألة الحرارية هي المسألة الأساسية التي تحدد إمكانية تخزين ملفات المحولة للحرارة قبل وصولها إلى قيمة غير مسموحة . تصلح الطريقة المتبعة في هذا المثال من أجل أزمنة t أقل من 10 sec .

حساب بارامترات الدائرة المكافئة لمحولة قدرة باستخدام اختبارات الدائرة المفتوحة والدائرة القصيرة :

تم إجراء اختبار الدائرة المفتوحة والدائرة القصيرة على محولة استطاعتها 50 KVA , 5 KV/500 V , 60 Hz .

أشارت قراءات اختبار الدائرة القصيرة من طرف الملف الابتدائي إلى : 190 V , 450 W , 9A .

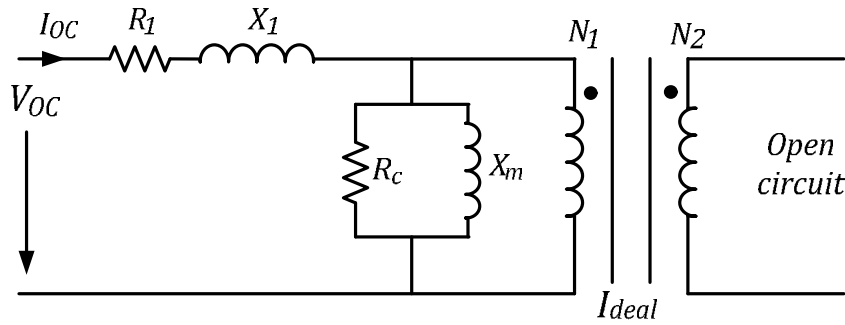
وأشارت قراءات اختبار الدائرة المفتوحة من طرف الملف الابتدائي إلى : 5 KV , 250 W , 0.4 A .

احسب بارامترات الدائرة المكافئة ($X_2, R_2, X_1, R_1, X_m, R_C$) . (عد إلى الشكل (7)) .

خطوات الحساب :

1. تحليل نموذج الدارة المكافئة :

رموز الدارة المكافئة التي تم استخدامها معرفة بالشكل (8) من أجل تحديد كل بارمترات الدارة المكافئة نحتاج لحساب مقاومة الملفات ، المفاعلة التحريضية ، حيث تمثل المقاومة المكافئة ضياعات النواة ، والتحريضية الذاتية للملف الابتدائي تحسب تيار التمغنط .



الشكل (13) : مخطط الدارة المكافئة لمحولة قدرة في حالة اختبار الدارة المفتوحة

2. حساب المقاومة الفرعية R_C ومفاعلة التمغنط X_m للمحولة باستخدام اختبار الدارة المفتوحة :

مخطط الدارة المكافئة في حالة اختبار الدارة المفتوحة لمحولة القدرة مبين على الشكل (13) .

بما أن R_C أكبر بكثير من R_1 لذلك يمكن إهمال تأثير المقاومة R_1 عند الحساب ، لذلك :

$$P_{oc} = \frac{V_{oc}^2}{R_C} \Rightarrow R_C = \frac{V_{oc}^2}{P_{oc}}$$

$$R_C = \frac{(5 \times 1000)^2}{250} = 100000 \, \Omega$$

أيضاً : بما أن X_m أكبر بكثير من X_1 لذلك يمكن إهمال تأثير X_1 عند الحساب ، لذلك :

$$Q_{oc} = \frac{V_{oc}^2}{X_m}$$

في البداية يمكن حساب الاستطاعة الكلية :

$$S_{oc} = V_{oc} * I_{oc} = 5000 * 0.4 = 2000 \, VA$$

عامل الاستطاعة يساوي :

$$pf = \frac{P_{oc}}{S_{oc}} = \frac{250}{2000} = 0.125 \quad (\text{متأخر})$$

عامل الاستطاعة هو تجيب الزاوية بين شعاع التيار وشعاع الجهد لذلك فإن الزاوية تساوي :

$$\theta = \cos^{-1}(0.125) = 82.8^\circ$$

وبالتالي فإن :

$$Q_{oc} = V_{oc} \cdot I_{oc} \cdot \sin\theta = 5000 \cdot 0.4 \cdot \sin(82.8) = 1984 \text{ VAR}$$

$$X_m = \frac{V_{oc}^2}{Q_{oc}} = \frac{(5 \cdot 10^3)^2}{1984} = 12600 \quad \Omega$$

3. حساب مقاومة النواة (R_1 و R_2) ومفاعلة التسرب (X_1 و X_2) لمحولة القدرة من اختبار الدارة القصيرة :

مخطط الدارة المكافئة في حالة اختبار الدارة القصيرة مبين على الشكل (14) . مخطط الدارة المكافئة المنسوبة إلى الطرف الأولي مبين على الشكل (15) . في معظم الحالات تكون المقاومة R_1 قريبة جداً من $a^2 R_2$ وتكون X_1 قريبة جداً من $a^2 X_2$ لذلك يمكن اعتبار ما يلي :

$$R_1 = a^2 R_2$$

$$X_1 = a^2 X_2$$

لذلك يمكن تبسيط الدارة المكافئة كما في الشكل (16) .

يمكن تعريف البارمترين التاليين :

$$R_W = R_1 + a^2 R_2 = 2 \cdot R_1 = 2 \cdot a^2 R_2$$

$$X_W = X_1 + a^2 X_2 = 2 \cdot X_1 = 2 \cdot a^2 X_2$$

في البداية لنحسب الاستطاعة الكلية :

$$S_{sc} = V_{sc} \cdot I_{sc} = 190 \cdot 9 = 1710 \text{ VA}$$

لذلك يمكن أن نحصل على :

$$Q_{sc} = \sqrt{S_{sc}^2 - P_{sc}^2} = \sqrt{1710^2 - 450^2} = 1650 \text{ VAR}$$

عندها :

$$R_W = \frac{P_{sc}}{I_{sc}^2} = \frac{450}{9^2} = 5.56 \, \Omega$$

$$X_W = \frac{Q_{sc}}{I_{sc}^2} = \frac{1650}{9^2} = 20.4 \, \Omega$$

وبالتالي :

$$R_1 = \frac{R_W}{2} = \frac{5.56}{2} = 2.78 \, \Omega$$

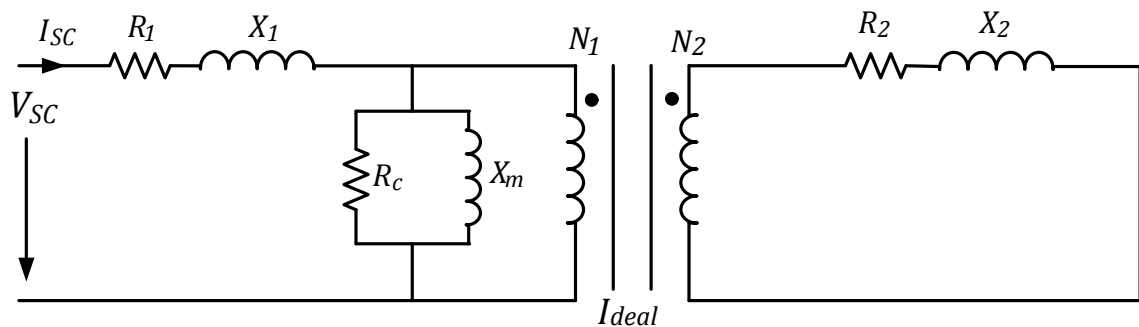
نعلم أن :

$$a = \frac{5000}{500} = 10$$

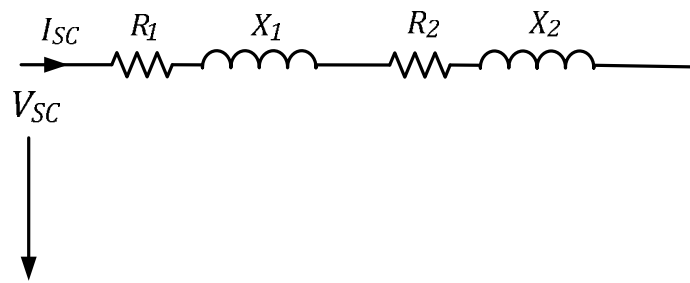
لذلك فإن :

$$R_2 = \frac{R_W}{2 \cdot a^2} = \frac{5.56}{2 \cdot 10^2} = 27.8 \, m\Omega$$

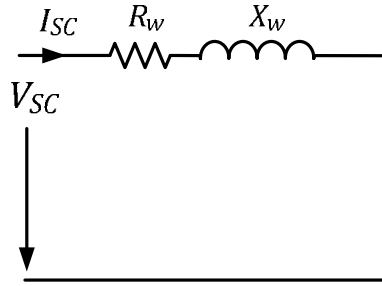
$$X_2 = \frac{X_W}{2 \cdot a^2} = \frac{20.4}{2 \cdot 10^2} = 102 \, m\Omega$$



الشكل (14): مخطط الدارة المكافئة لمحولة قدرة في حالة اختبار الدارة القصيرة



الشكل (15) مخطط الدارة المكافئة منسوبة إلى الطرف الأولي



الشكل (16) : مخطط الدارة المكافئة المبسطة

أفكار ذات صلة :

يمكن الحصول على تيار تهيج المحولة من العلاقة : $I_\phi = I_{oc}$, وعلى تيار التمغنط من العلاقة : $I_m = \frac{V_{oc}}{X_m}$.
والتيار I_C المغذي لضياعات النواة عند إجراء اختبارات الدارة القصيرة والدارة المفتوحة . علاوة على ذلك فإن ضياعات النواة للمحولة تساوي تقريباً P_{sc} . قد تستخدم هذه النتيجة لحساب مردود محولة القدرة المناقشة في فقرة حساب المردود .

عمل المحولات الذاتية الرافعة (المحولة في نمط الرفع):

احسب تيارات الحمل الكامل لمحولة معزولة مبينة على الشكل (4.17-a) لها المواصفات التالية : 2400 V , 50 KVA
2400/120 V , 120 V . احسب الاستطاعة الإسمية الكلية بـ KVA والنسبة المئوية لزيادة الحمل الكلية بـ KVA
وتيارات الحمل الكامل .

خطوات الحساب :

1. إيجاد تيارات الحمل الكامل للمحولة المعزولة :

$$I_1 = \frac{(VA)_1}{V_1} = \frac{50000}{2400} = 20.83 \text{ A}$$

$$I_2 = \frac{(VA)_2}{V_2} = \frac{50000}{120} = 416.7 \text{ A}$$

2. تحديد الاستطاعة الإسمية بـ KVA للمحولة الآلية :

بما أن ملف الـ 120 V قادر على تحمل تيار 416.7 A فإن الاستطاعة الإسمية بـ KVA للمحولات الآلية يساوي :

$$VA_2 = \frac{2520 \times 416.7}{1000} = 1050 \text{ KVA}$$

3. حساب النسبة المئوية لزيادة الحمل باستخدام المحولة المعزولة كمحولة آلية :

$$\frac{KVA_{\text{auto}}}{KVA_{\text{isolation}}} = \frac{1050}{50} * 100 = 2100 \%$$

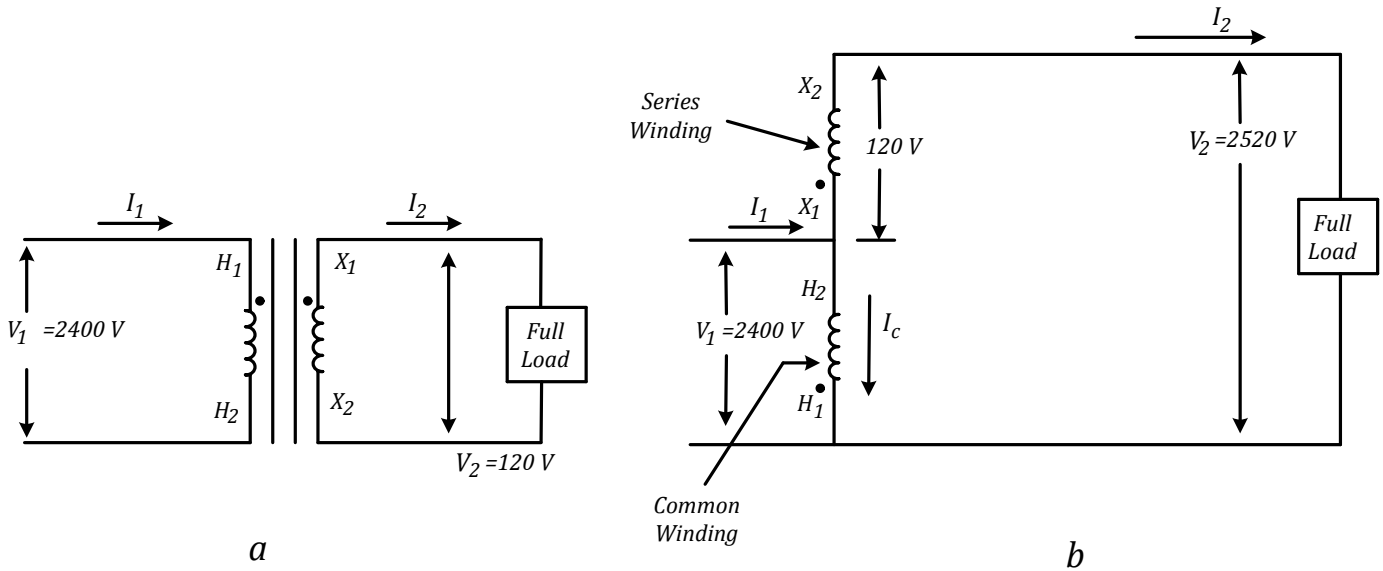
4. حساب تيار الحمل الكامل للمحولات الآلية :

بما أن الملفات التسلسلية (X_1 و X_2) لها تيار حمل إسمي كامل 416.7 A ($I_2 = 416.7 \text{ A}$) فإن :

$$I_1 = \frac{(VA)_1}{V_1} = \frac{1050 * 1000}{2400} = 437.5 \text{ A}$$

التيار في الملفات المشتركة يساوي :

$$I_c = I_1 - I_2 = 437.5 - 416.7 = 20.8 \text{ A}$$



الشكل (17) : تطبيق على (a) محول معزول , (b) محول ذاتي

أفكار ذات صلة :

بالنسبة لإدارة المحول الآلي , الاستطاعة بـ KVA ازدادت بنسبة 2100 % عن قيمتها الطبيعية عند عمل ملفات الجهد المنخفض باستطاعتها الإسمية . إن تأثير ملف الجهد العالي مهم لأن $I_c = 20.8 \text{ A}$ في حين أن I_1 في دائرة المحول المعزول يساوي 20.83 A .

إن زيادة استطاعة التحميل ناتجة عن توصيل المحولة المعزولة كمحولة آلية والتي تحسب بحجم أقل في المحولات الآلية عند نفس الاستطاعة بـ KVA بالمقارنة مع المحولات الأولية المعزولة . على أية حال فإن زيادة استطاعة التحميل المشار إليها تحصل فقط بنسب جهود الابتدائي والثانوي في المحولات الآلية .

تحليل محولة Y/Δ ثلاثية الطور باستخدام مولد - محول رافع :

احسب تيار الخط وتيار الطور الملف الابتدائي ، جهد الطور في الملف الثانوي ونسبة التحويل لمحولة ثلاثية الطور استطاعتها 50 MVA مبينة في الشكل (18) عند استخدام مولد - محول رافع ويعمل عند الحمل الإسمي .

خطوات الحساب :

1. إيجاد تيار الخط في الملف الابتدائي :

$$I_{1P} = \frac{S}{\sqrt{3}V_{LP}} = \frac{50 \cdot 10^6}{\sqrt{3} \cdot 13000} = 2221 \text{ A}$$

2. تحديد قيمة تيار الطور في الملف الابتدائي :

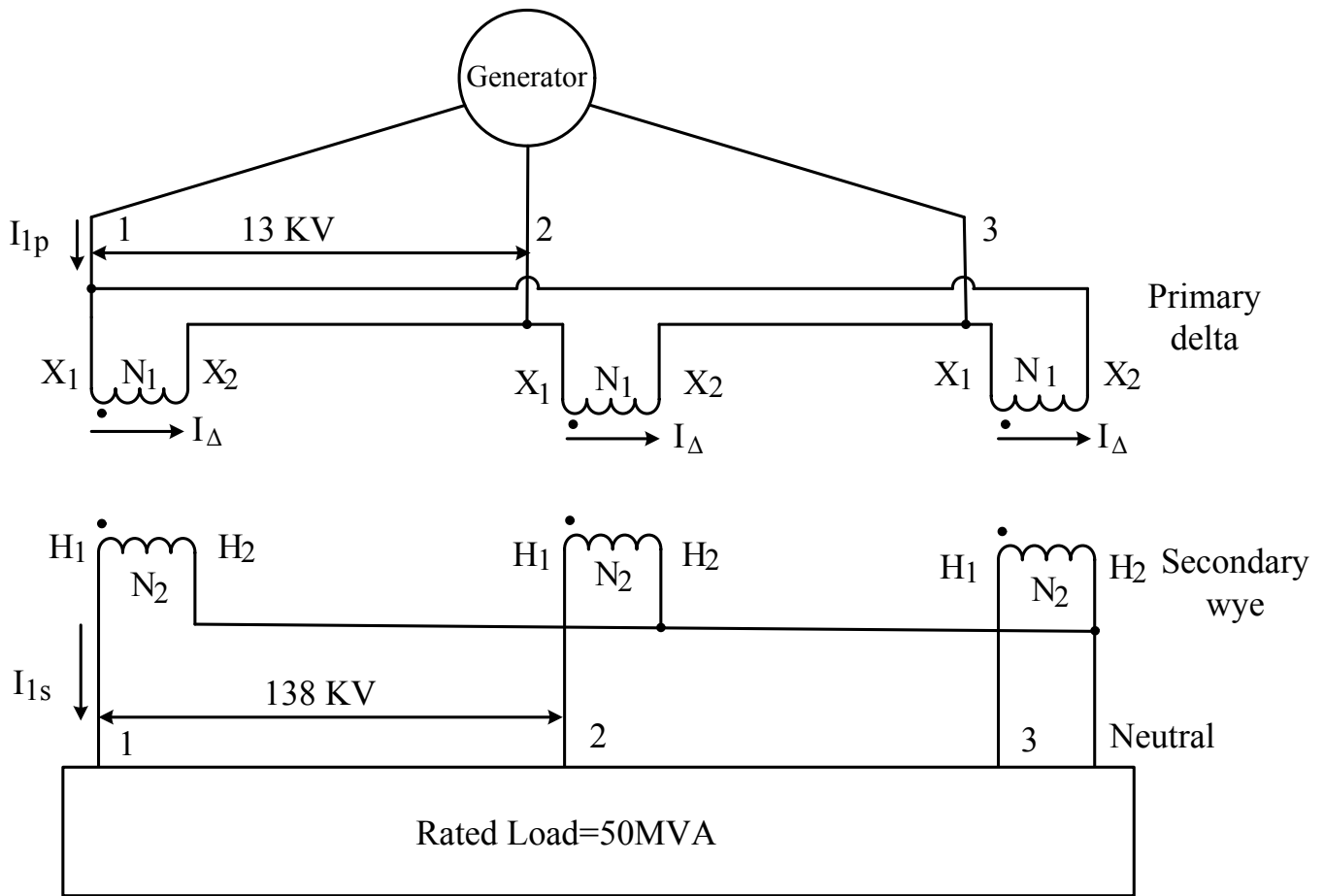
$$I_{\text{phase } \Delta} = \frac{I_{\text{Line}}}{\sqrt{3}} = \frac{2221}{\sqrt{3}} = 1282 \text{ A}$$

3. حساب جهد الطور للملف الثانوي :

$$V_{1N} = \frac{V_{LS}}{\sqrt{3}} = \frac{138000}{\sqrt{3}} = 79674.3 \text{ V}$$

4. حساب تيار الخط في الملف الثانوي :

$$I_{1S} = \frac{S}{\sqrt{3} \cdot V_{LS}} = \frac{50 \cdot 10^6}{\sqrt{3} \cdot 138000} = 209.18 \text{ A}$$



الشكل (18): محولة ثلاثية الطور Δ/Y مستخدمة كمولد ومحول رافع

5. حساب نسبة تحويل المحولة :

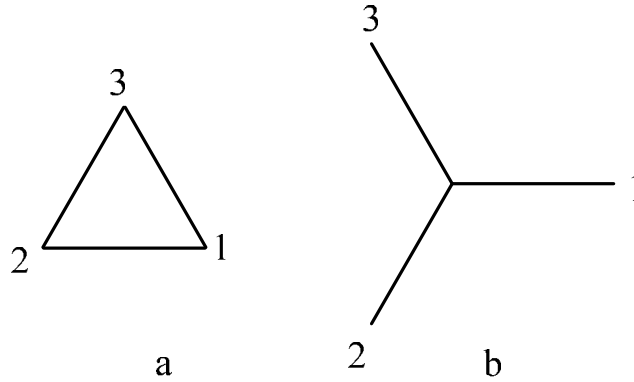
$$a = \frac{N_1}{N_2} = \frac{13000}{79674.3} = 0.163 = 1:6.13$$

أفكار ذات صلة :

تيار الخط في الملف الثانوي متعلق بتيار الخط في الملف الأولي كما يلي :

$$I_{1s} = a I_{1p} / \sqrt{3} = (0.163 * 2221) / \sqrt{3} = 209 \text{ A}$$

والتي توافق القيمة المحسوبة I_{1s} في الخطوة 4 . علاقات جهد الطور الشكل (19) تظهر أن جهود الملف الثانوي للطرف Y تتقدم على جهود الملف الابتدائي من طرف Δ بـ 30° .



الشكل (19): المخطط الشعاعي لجهد محولة رافعة a : أولي مثلي $13KV$ و b ثانوي نجمي $138 KV$

عمل نظام Δ مفتوح أو نظام $V-V$:

محولة $\Delta - \Delta$ مبينة على الشكل (20) والمواصفات الإسمية لكلا طرفي المحولة معطاة كما يلي :

$40 KVA$, $2400/240 V$, تغذي حمل قيمته $80 KVA$ عند عامل استطاعة واحد . إذا تم إخراج المحولة عن الخدمة من أجل الصيانة , احسب - بالتوصيلة $V-V$ الناتجة - استطاعة التحميل بـ KVA لكل محولة , النسبة المئوية لاستطاعة التحميل الإسمية لكل محولة , الاستطاعة الإسمية الكلية بـ KVA للمحولة $V-V$, نسبة الاستطاعة الإسمية للمحولة $V-V$ إلى الاستطاعة الإسمية للمحولة $\Delta - \Delta$, والنسبة المئوية لزيادة الحمل في كل محولة .

خطوات الحساب :

1. إيجاد استطاعة التحميل بـ KVA لكل محولة :

الحمل على كل محولة يساوي :

$$\frac{total KVA}{\sqrt{3}} = \frac{80 KVA}{\sqrt{3}} = 46.2 KVA$$

2. تحديد النسبة المئوية لاستطاعة التحميل الإسمية لكل محولة :

النسبة المئوية لحمل المحولة تساوي :

$$\frac{(Load KVA/transformer)}{rating KVA per transformer} * 100 = \frac{46.2 KVA}{40 KVA} * 100 = 115.5 \%$$

3. حساب الاستطاعة الإسمية الكلية للمحولة $V-V$:

وتحسب كما يلي :

$$\sqrt{3}(\text{rating in KVA per transformer}) = \sqrt{3} * 40 = 69.3 \text{ KVA}$$

4. حساب نسبة الاستطاعات الإسمية :

$$\text{نسبة الاستطاعات الإسمية} = \frac{\text{استطاعة المحول V-V}}{\text{استطاعة المحول } \Delta-\Delta} * 100 = \frac{69.3 \text{ KVA}}{120 \text{ KVA}} * 100 = 57.7 \%$$

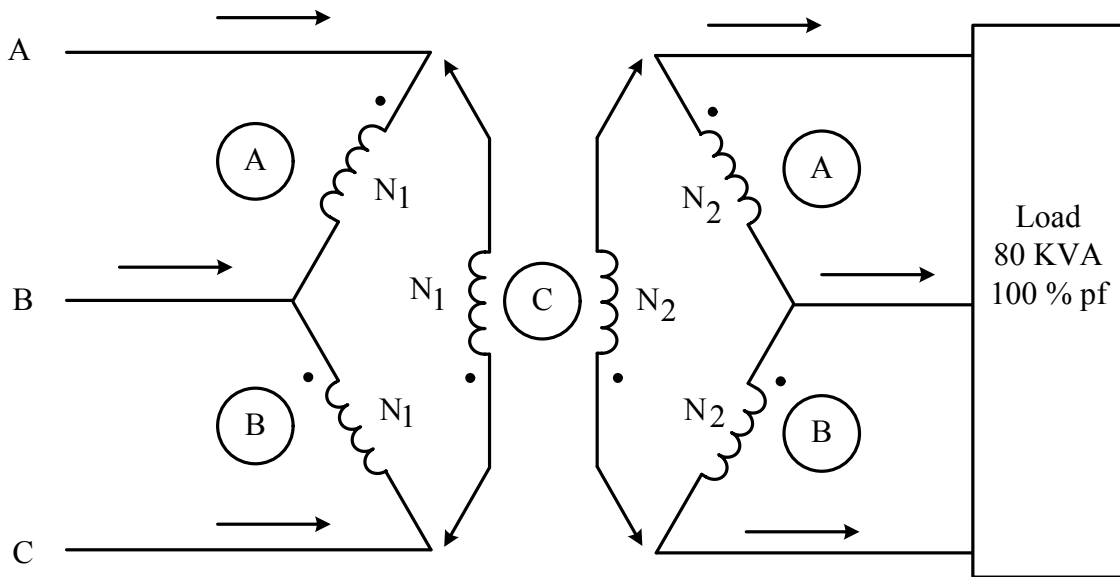
5. حساب النسبة المئوية لزيادة استطاعة التحميل في كل محولة :

الحمل الطبيعي لكل محولة $\Delta - \Delta$ يساوي :

$$\frac{80 \text{ KVA}}{\sqrt{3}} = 26.67 \text{ KVA} \quad \text{لكل محولة}$$

النسبة المئوية لزيادة التحميل تساوي :

$$\frac{\text{KVA per transformer in V-V}}{\text{KVA per transformer in } \Delta-\Delta} * 100 = \frac{46.2 \text{ KVA}}{26.67 \text{ KVA}} * 100 = 173.2 \%$$



الشكل (20) : نزع طور المحولة C من نظام Δ/Δ يعطي نظام V/V

أفكار ذات صلة :

يوضح هذا المثال بشكل عملي أن زيادة الحمل بنسبة 173.2 % في النظام V-V سوف يؤدي لتحميل المحولة حملاً زائداً بنسبة 115.5 %. ونظراً لأن التيار الصادر عن النظام V-V ليس تيار طور فإن كل محولة في حالة النظام Δ المفتوح تغذي 57.7 % من الاستطاعة الكلية .

تحليل نظام التوصيلة Scott:

محرك ثنائي الطور استطاعته 10 hp وله المواصفات التالية : 240 V, 60 Hz وبمردود 85 % وعامل استطاعة 80 % تتم تغذيته من نظام ثلاثي الطور 600 V كما في الشكل (21) عن طريق محولة Scott . أحسب الاستطاعة الكلية المستجرة من قبل المحرك عند الحمل الكامل , والتيار في كل خط من الطورين والتيار في كل خط من الأطوار الثلاثة .

خطوات الحساب :

1. إيجاد الاستطاعة الكلية المستجرة من قبل المحرك :

استطاعة الخرج الإسمية للمحرك تساوي :

$$P_0 = 746 * 10 = 7460 \text{ W}$$

أما الاستطاعة الفعلية المستجرة من قبل المحرك عند الحمل الكامل تساوي :

$$\frac{P_0}{\eta} = \frac{7460}{0.85} = 8776 \text{ W}$$

حيث η مردود المحرك .

وبالتالي الاستطاعة الكلية المستجرة من قبل المحرك عند الحمل الكامل تساوي :

$$S = \frac{P}{pf} = \frac{8776}{0.8} = 10970 \text{ VA}$$

2. تحديد التيار في كل خط من الطورين :

الاستطاعة الكلية لكل طور تساوي :

$$\frac{10970}{2} = 5485 \text{ VA}$$

لذلك :

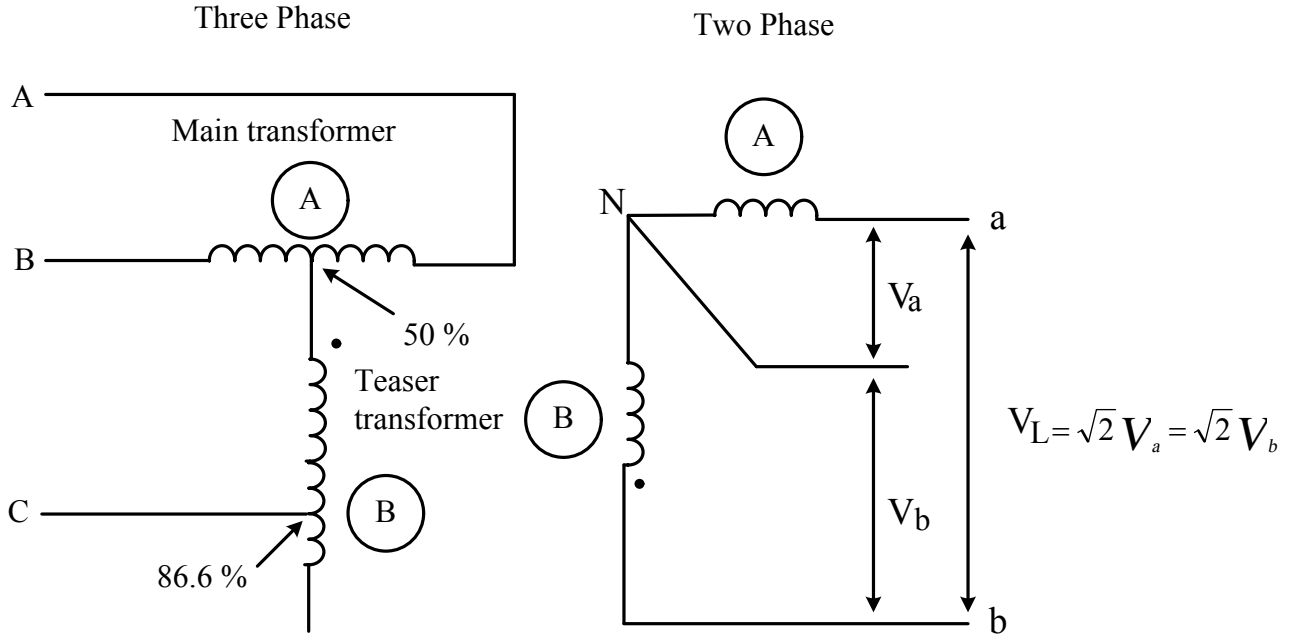
$$I = \frac{S}{V} = \frac{5485}{240} = 22.85 \text{ A}$$

3. حساب التيار في كل خط من الأطوار الثلاثة :

$$I = \frac{S}{\sqrt{3} \cdot V} = \frac{10970}{\sqrt{3} \cdot 600} = 10.56 \text{ A}$$

أفكار ذات صلة :

التوصيلة Scott يعزل الأنظمة ثلاثية الطور وثنائية الطور حيث يقدم الجهد الإسمي المطلوب . يمكن أن تستخدم هذه التوصيلة للتغيير من ثلاثة أطوار إلى طورين أو من طورين إلى ثلاثة أطوار . نظراً لأن المحولات أقل كلفة من الآلات الدوارة فإن هذه التوصيلة عندما ترغب المنشآت الصناعية بالاحتفاظ بمحركاتها ثنائية الطور بالرغم من التغذية ثلاثية الطور الموجودة .



الشكل (21): نظام التوصيلة Scott من نظام ثلاثي الطور إلى نظام ثنائي الطور أو بالعكس